

CS - 156 / 2024

HURLINGHAM, 13/08/2024

VISTO la Ley de Educación Superior N° 24.521, el Estatuto de la UNIVERSIDAD NACIONAL DE HURLINGHAM, el Reglamento Interno del Consejo Superior, Resolución del Consejo Superior 157/2020, el Reglamento Interno de Actividades de Capacitación de la Universidad Nacional de Hurlingham aprobado por Resolución C.S.N° 38/18, y el expediente N° 657/2024 del registro de esta Universidad, y

CONSIDERANDO:

Que por el art. 28o de la Ley 24.521 de Educación Superior, se manifiesta que son funciones básicas de las Instituciones Universitarias formar y capacitar científicos, profesionales, docentes y técnicos, capaces de actuar con solidez profesional, responsabilidad, espíritu crítico y reflexivo, mentalidad creadora, sentido ético y sensibilidad social, atendiendo a las demandas individuales, en particular de las personas con discapacidad, desventaja o marginalidad, y a los requerimientos nacionales y regionales; Promover y desarrollar la investigación científica y tecnología, los estudios humanísticos y las creaciones artísticas; Crear y difundir el conocimiento y la cultura en todas sus formas; Preservar la cultura nacional; Extender su acción y sus servicios a la comunidad, con el fin de contribuir a su desarrollo y transformación, estudiando en particular los problemas nacionales y regionales y prestando asistencia científica y técnica al Estado y a la comunidad.

Que la UNIVERSIDAD NACIONAL DE HURLINGHAM tiene como una de sus misiones, contribuir al desarrollo local y nacional, a través de la producción y distribución equitativa de conocimientos, de acuerdo a lo dispuesto en el Estatuto Académico vigente. Y que según su art. 36° asume la extensión como una de sus funciones sustantivas, acercando sus acciones y servicios a la comunidad con el fin de contribuir a su desarrollo y transformación, a través de la organización de actividades abiertas como de la prestación de asistencia científica y técnica y/o la elaboración de proyectos conjuntos con la comunidad y con las instituciones y organismos vinculados con los temas y problemas que integran las áreas disciplinares de incumbencia de la Universidad.

CS - 156 / 2024

Que en Resolución del Consejo Superior 157/2020 se aprobó el Proyecto "Centro Tecnológico para el Trabajo y la Producción" con el objeto de propiciar una mirada estratégica, sistémica, integrada y sustentable de la Educación Técnico Profesional (ETP) para y en el trabajo, en el contexto local y regional, a través de la creación de un Centro y de capacitación vinculados a la producción y al trabajo, en la localidad de Hurlingham y alrededores, incorporados a la oferta permanente de actividades de formación de la Universidad.

Que conforme se desprende de la mencionada resolución 157/2020 el funcionamiento del "Centro Tecnológico para el Trabajo y Producción" implica una inserción en la comunidad.

Que tal como surge de la Resolución CS N°005/2021 (desglose de la Secretaría de Bienestar y Servicios a la Comunidad) corresponde a la SECRETARÍA DE SERVICIOS A LA COMUNIDAD –entre otras- la función específica (inciso a) de "Diseñar las estrategias y programas de extensión y/o voluntariado Universitario que surjan a partir de diversas iniciativas y que se determinen relevantes para la creación de proyectos de vinculación comunitaria". Quedando así a cargo de su competencia el funcionamiento del Centro Tecnológico para el Trabajo y la Producción.

Que por tanto, deberá la SECRETARÍA DE SERVICIOS A LA COMUNIDAD tomar la atribución conferida y propiciar en cada ciclo las propuestas correspondientes.

Que a través del expediente N° 657/2024, la Secretaría de Servicios a la Comunidad eleva al Rector la propuesta del plan de estudio para el curso de "SOLDADOR BÁSICO", para su consideración.

Que analizado el mismo, el Rector lo remite para su tratamiento por la Comisión de Enseñanza atenta a lo establecido en el artículo 29 del Reglamento Interno del Consejo Superior.

Que se iniciará el trámite de validez nacional correspondiente de la certificación emitida, según normativa nacional vigente.

Que corresponde que la Universidad garantice todos los módulos de los distintos trayectos formativos correspondientes a la Metalmecánica.

CS - 156 / 2024

Que la presentación de la misma cuenta con visto favorable de la Comisión de Investigación, Bienestar Estudiantil y servicios a la Comunidad de este Consejo Superior.

Que LA DIRECCIÓN GENERAL DE ASUNTOS LEGALES tomó intervención en el marco de su competencia.

Que corresponde al Consejo Superior aprobar las actividades de capacitación de la Universidad Nacional de Hurlingham, incluyendo entre dichas actividades los cursos, de acuerdo al artículo 7 de la Resolución 038/18 del Reglamento Interno de las Actividades de Capacitación de la Universidad Nacional de Hurlingham.

Que el artículo 55 del Estatuto establece que el Rector integrará el Consejo Superior.

Que por Resolución de la Asamblea Universitaria N° 02/2023 se designó al Mg. Jaime Perczyk como Rector de la Universidad Nacional de Hurlingham.

Que la presente medida se dicta en uso de las facultades conferidas por el Estatuto de la Universidad Nacional de Hurlingham, Art 7 de RCS 38/18 y el Reglamento Interno del Consejo Superior.

Por ello,

**EL CONSEJO SUPERIOR DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE
HURLINGHAM**

RESUELVE:

CS - 156 / 2024

ARTÍCULO 1º.- Crear el curso "SOLDADOR BÁSICO" de la UNIVERSIDAD NACIONAL DE HURLINGHAM.

ARTÍCULO 2º.- Aprobar el Plan de Estudios de dicho curso, que se acompaña en el Anexo I formando parte de la presente Resolución.

Artículo 3º.- Aprobar las certificaciones correspondientes a los módulos que integran el trayecto formativo del curso de "SOLDADOR BÁSICO"

ARTÍCULO 4º.- Aprobar la nómina de personas propuestas por la SECRETARÍA DE SERVICIOS A LA COMUNIDAD que formarán parte de los cursos señalados, conforme Anexo II que integra la presente resolución.

ARTÍCULO 5º.- Autorizar a la SECRETARÍA DE SERVICIOS A LA COMUNIDAD a informar los módulos posteriores y el resto de las personas que fuera necesario afectar para completar los distintos trayectos formativos de Metalmecánica.

ARTÍCULO 6º.- Regístrese, comuníquese y archívese.

SOLDADOR BÁSICO

MR – Res 108/10 Anexo XVI

Alcance del perfil profesional

El Soldador Básico está capacitado, de acuerdo a las actividades que se desarrollan en el Perfil Profesional, para trabajar en soldaduras simples aplicadas a elementos de acero de bajo contenido de carbono, que no requieran cálculo estructural y que no pongan en riesgo a equipos o personas, mediante el proceso de soldadura eléctrica por arco voltaico, también realiza cortes de materiales por medio de dispositivos de equipos oxiacetilénicos y por Plasma.

Realiza tareas que le son indicadas por un supervisor, interpreta ordenes de trabajo y planos de fabricación, prepara las superficies a unir, calibra las máquinas y/o equipos para soldar, regula el oxicorte y realiza las operaciones de soldadura y/o corte de materiales. Conoce las características básicas de los metales y los efectos que producen las soldaduras sobre ellos (deformación y cambio de dimensiones).

Este profesional requiere supervisión sobre todo el proceso de trabajo.

TRAYECTO FORMATIVO

El trayecto Formativo de este profesional se compone de tres certificaciones parciales. Finalizadas y aprobadas estas certificaciones las y los estudiantes recibirán el Certificado de Formación Inicial de Soldador/ra Básico/ca

A continuación se presentan las distintas certificaciones y los módulos que las componen:

SOLDADOR BÁSICO 150 hs reloj				
N° y denominación de certificaciones parciales			Módulo	Hs
CERTIFIC I	50 hs	Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmecánicos	Iniciación en el ámbito laboral	10
			Tecnología de los materiales	10
			Administración de la documentación técnica	15
			Metrología y trazado	15
CERTIFIC II	50 hs	Auxiliar de soldadura y operador de oxicorte	Uniones simples soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipo de oxicorte	20
CERTIFIC III	50 hs	Operador de soldadura y de equipo de corte por plasma	Uniones s soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipos de plasma.	20

TRAYECTO FORMATIVO DE LA CERTIFICACIÓN I

Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmecánicos

MÓDULO Iniciación en el ámbito laboral

Carga horaria 10hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Reconocer las normativas de aplicación en el establecimiento de contratos de trabajo en el sector, los componentes salariales del contrato y los derechos asociados al mismo.
- Reconocer y analizar las instancias de representación y negociación colectiva existentes en el sector, y los derechos individuales y colectivos involucrados en dichas instancias.
- Reconocer y analizar las regulaciones específicas de la actividad profesional en el sector, en aquellos casos en que existan tales regulaciones.
- Relacionar posibles trayectorias profesionales, con las opciones de formación profesional inicial y continua en el sector de actividad.
- Comprender la importancia de la aplicación de normas de seguridad e higiene en el ámbito laboral

Contenidos desarrollados en el módulo:

Relaciones laborales

- Representación y negociación colectiva: sindicatos, características organizativas. Representación y organización sindical. El convenio colectivo como ámbito de las relaciones laborales. Concepto de paritarias. El papel de la formación profesional inicial y continua en las relaciones laborales.
- Contrato de trabajo: Relación salarial, trabajo registrado y no registrado. Modos de contratación. Flexibilización laboral y precarización. Seguridad social. Riesgos del trabajo y las ocupaciones. La formación profesional inicial y continua como derecho de los trabajadores. La formación profesional como dimensión de la negociación colectiva y las relaciones laborales.

Orientación Profesional y Formativa

- Sectores y subsectores de actividad principales que componen el sector profesional. Empresas: tipos y características. Rasgo central de las relaciones de empleo en el sector: ocupaciones y puestos de trabajo en el sector profesional; características cuantitativa y cualitativas. Mapa ocupacional. Trayectorias típicas y relaciones funcionales. Mapa formativo de la FP inicial y continua en el sector profesional y su correspondencia con los roles ocupacionales de referencia. Regulaciones sobre el ejercicio profesional: habilitación profesional e incumbencia.

Condiciones seguras en el ámbito laboral:

- Normas que regulan el ambiente de trabajo, el espacio de trabajo y la ejecución del trabajo.
- Enfermedades laborales en el ámbito metalmecánico,

MÓDULO Tecnología de los materiales

Carga horaria 10hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Reconocer los distintos materiales empleados en la fabricación de componentes mecánicos por proceso de conformado y unión soldada, y sus propiedades.
- Considerar las deformaciones que sufren los materiales al ser soldados y cortados.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Materiales metálicos

- Materiales ferrosos y no ferrosos, aleaciones: características, propiedades, metales ferrosos con distintas proporciones de carbono, puntos de fusión de los metales más comunes, clasificación de los aceros según la Norma SAE, comportamiento de los materiales al ser unidos por medio de soldadura por arco eléctrico, comportamiento de los materiales al ser cortados por medio de plasma o por el sistema de oxicorte.
- Tratamientos térmicos (cementado, temple, revenido y otros): características de estos tratamientos térmicos, propiedades que modifican en los materiales

MÓDULO Administración de la documentación técnica

Carga horaria 15hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Reconocer las diferentes representaciones y símbolos contenidos en los planos de fabricación y montaje mecánico.
- Interpretar y/o completar la información solicitada en documentación administrativa.
- Realizar representaciones, bajo normas, de componentes y estructuras mecánicas

Contenidos desarrollados en el módulo:

Tecnología de la representación

- Interpretación de planos: Líneas, tipos. Acotaciones. Vistas. Escalas. Cortes, roscas, representación.
- Croquizado, técnicas para lograr dibujos proporcionados.
- Normas de representación gráfica. Interpretación y aplicación.
- Simbología de representación en los procesos de conformado mecánico, corte y soldadura.
- Acotaciones de ajustes y tolerancias.
- Sistemas de unidades: Sistema Métrico Legal Argentino (SIMELA) y en pulgadas. Pasajes de unidades y de sistemas. Aplicaciones. Fracciones, operaciones con fracciones.

Documentación administrativa

- Ordenes de trabajo: Ítems que la componen, alcances de cada uno de ellos. Información que deberá brindarse.
- Pañol: características, medios y modos de comunicación

MÓDULO Metrología y trazado

Carga horaria 15hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Reconocer los distintos sistemas de unidades y el pasaje entre unidades.

- Medir y controlar materiales y estructuras metálicas.
- Trazar materiales y estructuras metálicas.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Medición

- Sistemas de unidades: Sistema Métrico Legal Argentino (SIMELA) y en pulgadas. Pasajes de unidades y de sistemas. Aplicaciones. Fracciones, operaciones con fracciones.
- Elementos de medición y verificación: regla, calibre, escuadra, plomada, otros. Características, modo de uso. Aplicaciones

Trazado

- Elementos de trazado: punta de trazar, escuadras, reglas, punto de marcar, compases de puntas secas, mármoles, alfileres y otros. Características y usos de estos Instrumentos.
- Trazado de piezas mecánicas: procedimientos y métodos de trabajo.
- Conceptos matemáticos: operaciones matemáticas, trigonometría, teoremas

TRAYECTO FORMATIVO DE LA CERTIFICACIÓN II

Auxiliar de soldadura y operador de oxicorte

MÓDULO Uniones simples soldadas con electrodo revestido

Carga horaria 30hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Ordenar el espacio de trabajo antes y al finalizar las tareas de soldadura
- Reconocer las diferentes partes de las soldadoras eléctricas por arco, sus funciones y características.
- Realizar uniones soldadas de materiales dispuestos a tope y solapados.
- Reconocer la importancia del uso y la aplicación de los elementos y normas de seguridad.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Preparación de los materiales a soldar

- Lugar de trabajo: condiciones que debe cumplir el espacio de trabajo al realizar tareas de soldadura: iluminación, orden, seguridad, movilidad.
- Amoladoras de banco y manual, características, usos. Muelas: clasificación, discos, de desbaste y de corte, usos. Método de trabajo, normas de seguridad. Aplicaciones.
- Sistemas de amarres de materiales; grampas, sargentos, chaponetes: características, usos y aplicaciones.
- Preparación de superficies y perfiles a soldar: en forma de V, doble V, U, doble U, aplicando método de trabajo para asegurar la penetración total

Máquina de soldador por electrodo revestido

- Nociones básicas de electricidad: tensión, corriente, resistencia. Concepto, características, unidades.

- Soldadora Eléctrica por arco con electrodo revestido: partes, características, principio de funcionamiento. Tipos. Accesorios, características. Regulación de la potencia de trabajo. Relación entre la tensión y corriente de trabajo.
- Operaciones de soldadura: soldadura de punto, filete y cordón.
- Normas y equipos de seguridad aplicados a los procesos de soldadura con electrodos revestidos.

MÓDULO Corte de materiales con equipo de oxicorte

Carga horaria 20hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Ordenar el espacio de trabajo antes y al finalizar las tareas de corte
- Reconocer las diferentes partes de los equipos de oxicorte, sus funciones y características.
- Realizar corte de materiales empleando equipos de oxicorte.
- Reconocer la importancia del uso y la aplicación de los elementos y normas de seguridad.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Equipo de oxicorte

- Soldadora Oxiacetilénica y Oxicorte: partes, características, principio de funcionamiento. Tipos de gases (Combustibles y reactivos), presiones. Técnica de encendido y apagado de oxicorte. Accesorios, características, tipos de picos, reguladores, manómetros, mangueras, otros. Válvulas antiretorno aplicaciones (soldadura, corte), preparación de los equipos, desarme. Normas de seguridad, contra explosiones y llama en retroceso, deslumbramiento, equipo y elementos de protección. Aplicaciones. Condiciones que deben tener los materiales al ser cortados por equipos de oxicorte
- Normas de seguridad e higiene personal, cuidado del equipo de oxicorte y accesorios. Equipos de protección personal.

TRAYECTO FORMATIVO DE LA CERTIFICACIÓN III

Operador de soldadura y equipo de corte por plasma

MÓDULO Uniones soldadas con electrodo revestido

Carga horaria 30hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Seleccionar y disponer los insumos a utilizar
- Realizar cordones horizontales en diferentes direcciones.
- Reconocer la importancia del uso y la aplicación de los elementos y normas de seguridad.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Operación de equipo de soldadura por electrodo revestido

- Electrodos revestidos: Características. Clasificación, tipos, normalización. Procedimiento de protección contra la absorción de humedad y golpes.

- Operaciones de soldadura: soldadura de tapón, en posición plana, vertical, sobrecabeza. Puesta a punto del equipo de soldadura. Procedimiento y el método de trabajo para realizar soldaduras en diferentes posiciones.
- Normas y equipos de seguridad aplicados a los procesos de soldadura con electrodos revestidos.

MÓDULO Corte de materiales con equipo de plasma

Carga horaria 20hs

Objetivos de aprendizaje del Módulo

- Ordenar el espacio de trabajo antes y al finalizar las tareas de corte
- Reconocer las diferentes partes de los equipos de corte por plasma, sus funciones y características.
- Realizar corte de materiales empleando equipos de corte por plasma.
- Reconocer la importancia del uso y la aplicación de los elementos y normas de seguridad.

Contenidos desarrollados en el módulo:

Equipo de corte por plasma

- Equipo de corte por plasma: partes, gases, presiones, características, principio de funcionamiento. Tipos. Accesorios, características, aplicaciones. Normas de seguridad empleadas en los equipos de corte por plasma. Aplicaciones. Condiciones que deben tener los materiales al ser cortados por equipos de corte por plasma.
- Normas de seguridad e higiene personal, cuidado del equipo de oxicorte y accesorios. Equipos de protección personal.

REQUISITO DE INGRESO

Para inscribirse en este curso, es necesario contar con la escolaridad primaria finalizada.

CARGA HORARIA

La carga horaria de esta formación es de 150 horas reloj.

ARTICULACIÓN DE TRAYECTOS FORMATIVOS:

A continuación se representa en un gráfico la articulación entre diferentes ofertas formativas del sector metalmecánico

SOLDADOR BÁSICO MR (Res. CFE N 108/10 Anexo 16) 150 hs reloj				
N° y denominación de certificaciones parciales		Módulo	HS	
CERTIFIC I	50 hs	Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmeccánicos	Iniciación en el ámbito laboral	10
			Tecnología de los materiales	10
			Administración de la documentación técnica	15
			Metrología y trazado	15
CERTIFIC II	50 hs	Auxiliar de soldadura y operador de oxicorte	Uniones simples soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipo de oxicorte	20
CERTIFIC III	50 hs	Operador de soldadura y de equipo de corte por plasma	Uniones s soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipos de plasma.	20

SOLDADOR MR (Res. CFE N 108/10 Anexo 17) 300 hs reloj				
N° y denominación de certificaciones parciales		Módulo	HS	
CERTIFIC I	50 hs	Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmeccánicos	Iniciación en el ámbito laboral	10
			Tecnología de los materiales	10
			Administración de la documentación técnica	15
			Metrología y trazado	15
CERTIFIC II	50 hs	Auxiliar de soldadura y operador de oxicorte	Uniones simples soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipo de oxicorte	20
CERTIFIC III	50 hs	Operador de soldadura y de equipo de corte por plasma	Uniones s soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipos de plasma.	20
CERT IV	50 hs	Soldador de equipos MIG MAG	Uniones soldadas con equipos MIG MAG	50
CERT V	50 hs	Soldador de equipos TIG	Uniones soldadas con equipos TIG	50
CERT VI	50 hs	Soldador especializado	Procesos específicos de soldadura	50

HERRERO MR (Res. CFE N 108/10 Anexo 14) 280 hs reloj				
N° y denominación de certificaciones parciales		Módulo	HS	
CERTIFIC I	50 hs	Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmeccánicos	Iniciación en el ámbito laboral	10
			Tecnología de los materiales	10
			Administración de la documentación técnica	15
			Metrología y trazado	15
CERTIFIC II	50 hs	Auxiliar de soldadura y operador de oxicorte	Uniones simples soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipo de oxicorte	20
CERTIFIC III	50 hs	Operador de soldadura y de equipo de corte por plasma	Uniones s soldadas con electrodo revestido	30
			Corte de materiales con equipos de plasma.	20
CERTIFIC VII	60 hs	Fabricante de estructuras de hierro	Conformado de materiales	30
	Soldaduras para espesores finos		30	
CERTIFIC VIII	60 hs	Fabricante de estructuras de hierro	Soldadura con aporte continuo	20
			Fabricación de productos de herrería	50

CARPINTERO METÁLICO Y DE PVC. MR (Res. CFE N 130/11 Anexo 1) 320 hs reloj				
N° y denominación de certificaciones parciales		Módulo	HS	
CERTIFIC I	50 hs	Tecnología aplicada a los procesos productivos metalmeccánicos	Iniciación en el ámbito laboral	10
			Tecnología de los materiales	10
			Administración de la documentación técnica	15
			Metrología y trazado	15
CERTIFIC VII	50 hs	Operador de equipos de soldadura por electrodo revestido	Uniones simples soldadas con electrodo revestido	30
			Uniones s soldadas con electrodo revestido	30
CERTIFIC VII	60 hs	Fabricante de estructuras de hierro	Conformado de materiales	30
	Soldaduras para espesores finos		30	
CERT IX	50 hs	Carpintero de productos de acero	Carpintería en acero	50
CERT X	50 hs	Carpintero de productos de aluminio	Carpintería en aluminio	50
CERT X	50 hs	Carpintero de productos de PVC	Carpintería en PVC	50



Víctor Daniel Cáceres

CONTACTO

-  Hurlingham mayor Víctor Bergamí,
1688, villa tesei
-  1141440278
-  victor.caceres@unahur.edu.ar
-  16/11/1968
-  Argentina
-  casado
-  DNI: 20353038

APTITUDES

- Mantenimiento del proyecto
- Mantenimiento simple y complejo
- Mantenimiento y solución de problemas del equipo
- Montaje y mantenimiento de equipos
- Manejo y mantenimiento de equipos
- Reparación y mantenimiento de herramientas
- Reparación y mantenimiento de equipos
- Persona colaboradora y siempre dispuesta a ofrecer sus servicios

RESUMEN PROFESIONAL

Estudiante de diseño industrial, con gran interés en acceder y poner en práctica mis conocimientos. Soy una persona trabajadora, comunicativa y comprometida. Desearía encontrar una oportunidad para poner en practica lo aprendido.

HISTORIAL LABORAL

SERVICIOS GENERALES Y MANTENIMIENTO 07/2016 - Actual
UNAHUR - HURLINGHAM

- Cumplimiento de las tareas asignadas por la dirección.
- Empleo de diferentes sistemas de soldadura, como TIG, MIG y soldadura sin plomo.
- Soldadura de estructuras metálicas ligeras y pesadas por arco eléctrico.
- Evaluación y soldadura completa de grietas y defectos de estructuras metálica.
- Manejo de equipos de protección y aplicación de medidas de seguridad laboral.
- Limpieza y mantenimiento del área de trabajo y de las herramientas y utensilios utilizados.
- Mantenimiento del orden y la limpieza en el lugar de trabajo.
- Colaboración con los compañeros de trabajo para facilitar el cumplimiento de objetivos.

FORMACIÓN

DISEÑADOR INDUSTRIAL: DISEÑO INDUSTRIAL, 2024
UNIVERSIDAD NACIONAL de HURLINGHAM - HURLINGHAM

SECUNDARIO: ORIENTACION SOCIAL, 2020

FINES - VILLA TESEI

- Estudios de [Secundaria/preparatoria] finalizados.

CURRICULUN VITAE

Guillermo Nicolás Zárate

Fecha de Nacimiento 12/04/1974

Edad -50 años

Dirección: Pueyrredón 2550 Hurlingham

Celular:1134476814

Estudios cursados:

Primario-1979-1986

Secundario-2016-2019

Terciarios en curso

EXPERIENCIA LABORAL

Felpihur s.a

tapizados flock en auto partes metalurgia , estampados stamping ,serigrafía

carplast s.a

envases y productos plásticos

Brenna s.r.

Estampados sobre telas

Nora s.r.l

panificados

EVENTOS MONZART

bautismo, casamientos.15años ,empresas ,etc

CURSOS DE CAPACITACIÓN

ADIMRA : Sistema MIG MAG Nivel: principiante y avanzado

Sistema de Soldadura por arco eléctrico, con electrodo revestido

Sistema TIG

A.C.P

ALTA CAPACITACIÓN PROFESIONAL

Masoterapia integral

Reflexología

Masaje de drenaje linfático manual

Masaje deportivo

UNIVERSIDA NACIONAL DE HURLINGHAM

Exel –Word - Drive

CALSA S.A

Curso de panadería

Repostería

IDIOMAS

Inglés básico

FORMULARIO DE PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE CAPACITACIÓN, BAJO LA MODALIDAD DE CURSOS, SEMINARIOS Y/O SEMINARIOS TALLERES, ANTE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE HURLINGHAM

Las propuestas serán giradas a la SECRETARÍA DE SERVICIOS A LA COMUNIDAD, sin excepción, de acuerdo a las siguientes pautas:

- a) Nota de presentación de propuesta.
- b) Formulario de presentación.

1. TÍTULO: SOLDADOR BÁSICO

1.2 TIPO DE PROPUESTA DE CAPACITACIÓN

Marcar con una cruz, según corresponda.

CURSO DE CAPACITACIÓN / ACTUALIZACIÓN	X
SEMINARIO/TALLER	
SEMINARIO	
DIPLOMATURA	

1.3 EJE/S TEMÁTICO/S QUE SE ABORDAN EN LA PROPUESTA

1.

2. DOCENTE RESPONSABLE

El dictado de estas capacitaciones, en cualquiera de sus modalidades, deberá estar a cargo de docentes que acrediten trayectoria y conocimientos suficientes en el área y/o temática abarcada.

Nombre y Apellido	Tarea
1. Victor Cáceres	
2. Guillermo Zárate	
3.	

3. FUNDAMENTACIÓN

El Soldador Básico está capacitado, de acuerdo a las actividades que se desarrollan en el Perfil Profesional, para trabajar en soldaduras simples aplicadas a elementos de acero de bajo contenido de carbono, que no requieran cálculo estructural y que no pongan en riesgo a equipos o personas,

mediante el proceso de soldadura eléctrica por arco voltaico, también realiza cortes de materiales por medio de dispositivos de equipos oxiacetilénicos y por Plasma. Realiza tareas que le son indicadas por un supervisor, interpreta órdenes de trabajo y planos de fabricación, prepara las superficies a unir, calibra las máquinas y/o equipos para soldar, regula el oxicorte y realiza las operaciones de soldadura y/o corte de materiales. Conoce las características básicas de los metales y los efectos que producen las soldaduras sobre ellos (deformación y cambio de dimensiones). Este profesional requiere supervisión sobre todo el proceso de trabajo.

4. BREVE RESUMEN DE CONTENIDOS Y BIBLIOGRAFÍA (hasta 400 palabras)

5. CONOCIMIENTOS PREVIOS REQUERIDOS Y/O PERFIL DE LOS DESTINATARIOS

6. CARGA HORARIA

La carga horaria de las capacitaciones deberá ajustarse a lo previsto en el Reglamento.

Cantidad de Horas Total	60 HS
-------------------------	-------

7.1 DISTRIBUCIÓN HORARIA SEMANAL

LUNES	MARTES	MIÉRCOLE S	JUEVES	VIERNES	SÁBADO

7.2 MODALIDAD DE CURSADA

PRESENCIAL	VIRTUAL	HIBRIDA

8. MODALIDAD DE EVALUACIÓN.

(Son condiciones mínimas para la aprobación de todas las capacitaciones: cumplir con un mínimo del 75% de asistencia a las clases, realizar las tareas y aprobar las evaluaciones que se hayan propuesto en el programa)

9. INSUMOS REQUERIDOS

(Deberá constar aquí si la realización de la capacitación requiere contar con instalaciones especiales (laboratorio, sala de informática, equipamiento audiovisual, etc.), y si el docente que realiza la propuesta considera que esas instalaciones o equipos se hallan disponibles en las sedes UNAHUR. Explicitar si se estima que la capacitación debe tener un número mínimo/máximo determinado de asistentes para poder ser dictada)

Hoja de firmas